

Lean Six Sigma Black Belt

Référence : **LSSBLACK**

Durée : **5 jours (35 heures)**

Certification : **Black belt**

Connaissances préalables

- Avoir suivi la formation LSSGREEN - Lean Six-Sigma Green Belt ou posséder les connaissances et compétences équivalentes

Profil des stagiaires

- Techniciens, Responsables de production, Equipes qualité, Responsables de processus, Chefs de projets et Consultants

Objectifs

- Connaître les différentes phases de la méthodologie : Define | Measure | Analyse | Improve | Control
- Réussir la certification Lean Six Sigma Black Belt (IASSC) et devenir Certifié Black Belt Lean Six Sigma

Certification préparée

Cet examen de certification LEAN SIX SIGMA consiste en un QCM de 150 questions à choix multiples sur une durée de 240 minutes.

Méthodes pédagogiques

- Mise à disposition d'un poste de travail par participant
- Remise d'une documentation pédagogique papier ou numérique pendant le stage
- La formation est constituée d'apports théoriques, d'exercices pratiques et de réflexions

Formateur

- Consultant-Formateur expert Référentiels

Méthodes d'évaluation des acquis

- Auto-évaluation des acquis par le stagiaire via un questionnaire
- Attestation des compétences acquises envoyée au stagiaire
- Attestation de fin de stage adressée avec la facture

Contenu du cours

1. RAPPEL RAPIDE DES PHASES PRÉCÉDENTES

- Define, Measure, Analyze
- PHASE "IMPROVE" : Lors de cette phase, on recherche les solutions d'amélioration possibles en stimulant la créativité des équipes. La travail commence par une modélisation complète du processus et la réalisation de plans d'expérience pour la collecte de données fiables
- On valide ensuite l'impact des solutions dégagées et on sélectionne celles qui auront le plus grand impact sur la variation du processus. Pour valider ce travail, un pilote est monté et toutes les mesures sont surveillées et analysées

2. MÉTHODES D'EXPÉRIMENTATION

- Etre capable de concevoir, conduire et analyser un plan d'expérience

3. PLANS FACTORIELS COMPLETS

- Comprendre comment créer un plan équilibré et orthogonal
- Expliquer comment déterminer et diagnostiquer les facteurs dans un plan d'expérience

4. PLANS FACTORIELS FRACTIONNAIRES

- Expliquer pourquoi et comment utiliser un plan factoriel fractionnaire
- Créer un plan factoriel fractionnaire efficacement
- Analyser un modèle de plan factoriel avec alias et interactions

5. CERTIFICATION

- Révisions pour l'examen Black Belt le Matin du dernier jour
- Passage de l'examen Black Belt le dernier jour

Notre référent handicap se tient à votre disposition au [01.71.19.70.30](tel:0171197030) ou par mail à referent.handicap@edugroupe.com pour recueillir vos éventuels besoins d'aménagements, afin de vous offrir la meilleure expérience possible.